

Nutrego® RENAL HP

Medizinische Trinknahrung bei dialysepflichtiger Niereninsuffizienz



Lebensmittel für besondere medizinische Zwecke (bilanzierte Diät).



Produkteigenschaften

- Vollständig bilanzierte Trinknahrung
- Eiweißreich (10 g/100ml)
- Kalium- und phosphatarm
- Anwendungsfertig
- Verordnungsfähig

Dosierung

Nach ärztlicher bzw. ernährungstherapeutischer Anweisung: Zur ergänzenden Ernährung 1–3 Beutel pro Tag. Bei ausschließlicher Ernährung erfolgt die Dosierung entsprechend dem individuellen Energiebedarf.

Lagerung und Anwendung

Bei Raumtemperatur lagern. Nach dem Öffnen im Kühlschrank aufbewahren und innerhalb von 24 Stunden verbrauchen.

Rechtliche Grundlage/Verordnungsfähigkeit

- Diätetikum gem. § 31 SGB V
- Elementardiät und Spezialprodukt mit Anpassung für Patienten mit Niereninsuffizienz gem. AM-RL
- Anspruch des Patienten bei fehlender oder eingeschränkter Fähigkeit zur ausreichenden normalen Ernährung
- Verordnungsfähig in allen medizinisch notwendigen Fällen

Anwendungsgebiete & Indikationen

Nutrego® RENAL HP ist **zum Diätmanagement** bei bestehender oder drohender Mangelernährung in der **dialysepflichtigen Niereninsuffizienz**.

Kontraindikationen

Nutrego® RENAL HP sollte nicht eingesetzt werden bei

- Kinder < 4 Jahre,
- wenn eine enterale Ernährung grundsätzlich kontraindiziert ist
- angeborenen Stoffwechseldefekten (z.B. Galaktosämie) oder
- einer Intoleranz gegen einen in Nutrego® RENAL HP enthaltenen Inhaltsstoff.

Wichtige Hinweise

Nutrego® RENAL HP

- ist nur unter ärztlicher Aufsicht zu verwenden,
- darf nicht als Infusion verabreicht werden!
- enthält das **Allergen - Milcheiweiß**,
- enthält leicht verfügbare Kohlenhydrate und ist daher bei Störungen der Glukosetoleranz nur unter sorgfältiger Stoffwechselkontrolle zu verwenden.

Nährwerte

Pro 100 ml

Energie	483 kJ (114 kcal)
Fette, davon	3 g
-gesättigte Fettsäuren	1,4 g
-einfach ungesättigte Fettsäuren	1,16 g
-mehrfach ungesättigte Fettsäuren	0,40 g
Kohlenhydrate	11,5 g
-davon Zucker	8 g
-davon Laktose	<0,01 g
Eiweiß	10 g
Ballaststoffe	0,8 g
Salz	0,125 g

Vitamine

Vitamin A (RE)	180 µg
Vitamin D3	1,3 µg
Vitamin E (α-TE)	2,4 mg
Vitamin K	9 µg
Vitamin B1 (Thiamin)	0,25 mg
Vitamin B2 (Riboflavin)	0,3 mg
Vitamin B3 (Niacin E)	3 mg
Vitamin B5 (Pantothenensäure)	0,9 mg
Vitamin B6	0,3 mg
Folsäure	50 µg
Vitamin B12	0,39 µg
Biotin	7,5 µg
Vitamin C	5 mg

Mineralstoffe

Natrium	55 mg
Kalium	130 mg
Chlorid	50 mg
Kalzium	50 mg
Phosphor	48 mg
Magnesium	10 mg

Spurenelemente

Eisen	2,2 mg
Zink	1,6 mg
Kupfer	330 µg
Mangan	0,6 mg
Fluorid	0,19 mg
Molybdän	19 µg
Selen	10 µg
Chrom	12 µg
Jod	24 µg

Weiteres

Cholin	60 mg
--------	-------

Osmolarität 600 mosmol/l, Wasser 77 ml/100 ml
 Kohlenhydrate 40 kJ%, Eiweiß 35 kJ%, Fett 24 kJ%,
 Ballaststoffe 1 kJ%

Zutaten

Wasser, **Milcheiweiß**, Isomaltulose (Glukose- und Fruktose-Quelle), Maltodextrin, mittelkettige Triglyceride, Rapsöl, Inulin, fettarmes Kakao-pulver, Schokoladenaroma, Calciumcitrat, Kaliumcitrat, Kaliumphosphat, Cholinbitartrat, Magnesiumhydrogenphosphat, Natriumcitrat, Natriumchlorid, Emulgator E 471, Aroma, Natrium-L-Ascorbat, Eisenpyrophosphat, DL-α-Tocopherylacetat, Chromchlorid, Zinksulfat, Natrium-molybdat, Nicotinamid, Kaliumiodid, Natrium-selenit, Mangansulfat, Retinylacetat, D-Calcium-Pantothenat, Kupfersulfat, D-Biotin, Cholecalciferol, Folsäure, Cyanocobalamin, Thiaminhydrochlorid, Natriumfluorid, Pyridoxinhydrochlorid, Riboflavin, Phyllochinon.

Bestellinformationen

PZN	Produkt	Geschmack	Packungsgröße	Verpackungsform
19 745 205	Nutrego RENAL HP	Schokolade	30 x 200ml	Quetschbeutel

Kooperationspartner für Logistik und Großhandel

Dolp Medical GmbH & Co. KG
 Diedrich-Dannemann-Str. 55
 26203 Wardenburg

Tel. 0441 / 3 61 60 67 - 0
 Fax 0441 / 3 61 60 67 - 55

www.dolp-medical.de
 bestellung@dolp-medical.de