

# Nutrego® RENAL HP

Medizinische Trinknahrung bei dialysepflichtiger Niereninsuffizienz



Lebensmittel für  
besondere medizinische Zwecke  
(bilanzierte Diät).



## Produkteigenschaften

- Vollständig bilanzierte Trinknahrung
- Eiweißreich (10 g/100ml)
- Kalium- und phosphatarm
- Anwendungsfertig
- Verordnungsfähig

## Dosierung

Nach ärztlicher bzw. ernährungstherapeutischer Anweisung: Zur ergänzenden Ernährung 1–3 Beutel pro Tag. Bei ausschließlicher Ernährung erfolgt die Dosierung entsprechend dem individuellen Energiebedarf.

## Lagerung und Anwendung

Bei Raumtemperatur lagern. Nach dem Öffnen im Kühlschrank aufbewahren und innerhalb von 24 Stunden verbrauchen.

## Rechtliche Grundlage/Verordnungsfähigkeit

- Diätetikum gem. § 31 SGB V
- Elementardiät und Spezialprodukt mit Anpassung für Patienten mit Niereninsuffizienz gem. AM-RL
- Anspruch des Patienten bei fehlender oder eingeschränkter Fähigkeit zur ausreichenden normalen Ernährung
- Verordnungsfähig in allen medizinisch notwendigen Fällen

## Anwendungsgebiete & Indikationen

Nutrego® RENAL HP ist **zum Diätmanagement** bei bestehender oder drohender Mangelernährung in der **dialysepflichtigen Niereninsuffizienz**.

## Kontraindikationen

Nutrego® RENAL HP sollte nicht eingesetzt werden bei

- Kinder < 4 Jahre,
- wenn eine enterale Ernährung grundsätzlich kontraindiziert ist
- angeborenen Stoffwechseldefekten (z.B. Galaktosämie) oder
- einer Intoleranz gegen einen in Nutrego® RENAL HP enthaltenen Inhaltsstoff.

## Wichtige Hinweise

Nutrego® RENAL HP

- ist nur unter ärztlicher Aufsicht zu verwenden,
- darf nicht als Infusion verabreicht werden!
- enthält das **Allergen - Milcheiweiß**,
- enthält leicht verfügbare Kohlenhydrate und ist daher bei Störungen der Glukosetoleranz nur unter sorgfältiger Stoffwechselkontrolle zu verwenden.

## Nährwerte

Pro 100 ml

Energie	483 kJ (114 kcal)
Fette, davon	3 g
-gesättigte Fettsäuren	1,4 g
-einfach ungesättigte Fettsäuren	1,16 g
-mehrfach ungesättigte Fettsäuren	0,40 g
Kohlenhydrate	11,5 g
-davon Zucker	8 g
-davon Laktose	<0,01 g
Eiweiß	10 g
Ballaststoffe	0,8 g
Salz	0,125 g

### Vitamine

Vitamin A (RE)	180 µg
Vitamin D3	1,3 µg
Vitamin E (α-TE)	2,4 mg
Vitamin K	9 µg
Vitamin B1 (Thiamin)	0,25 mg
Vitamin B2 (Riboflavin)	0,3 mg
Vitamin B3 (Niacin E)	3 mg
Vitamin B5 (Pantothenensäure)	0,9 mg
Vitamin B6	0,3 mg
Folsäure	50 µg
Vitamin B12	0,39 µg
Biotin	7,5 µg
Vitamin C	5 mg

### Mineralstoffe

Natrium	55 mg
Kalium	130 mg
Chlorid	50 mg
Kalzium	50 mg
Phosphor	48 mg
Magnesium	10 mg

### Spurenelemente

Eisen	2,2 mg
Zink	1,6 mg
Kupfer	330 µg
Mangan	0,6 mg
Fluorid	0,19 mg
Molybdän	19 µg
Selen	10 µg
Chrom	12 µg
Jod	24 µg

### Weiteres

Cholin	60 mg
--------	-------

Osmolarität 600 mosmol/l, Wasser 77 ml/100 ml  
 Kohlenhydrate 40 kJ%, Eiweiß 35 kJ%, Fett 24 kJ%,  
 Ballaststoffe 1 kJ%

## Zutaten

Wasser, **Milcheiweiß**, Isomaltulose (Glukose- und Fruktose-Quelle), Maltodextrin, mittelkettige Triglyceride, Rapsöl, Inulin, fettarmes Kakao-pulver, Schokoladenaroma, Calciumcitrat, Kaliumcitrat, Kaliumphosphat, Cholinbitartrat, Magnesiumhydrogenphosphat, Natriumcitrat, Natriumchlorid, Emulgator E 471, Aroma, Natrium-L-Ascorbat, Eisenpyrophosphat, DL-α-Tocopherylacetat, Chromchlorid, Zinksulfat, Natriummolybdat, Nicotinamid, Kaliumiodid, Natriumseleinit, Mangansulfat, Retinylacetat, D-Calcium-Pantothenat, Kupfersulfat, D-Biotin, Cholecalciferol, Folsäure, Cyanocobalamin, Thiaminhydrochlorid, Natriumfluorid, Pyridoxinhydrochlorid, Riboflavin, Phyllochinon.

## Bestellinformationen

PZN	Produkt	Geschmack	Packungsgröße	Verpackungsform
19 745 205	Nutrego RENAL HP	Schokolade	30 x 200ml	Quetschbeutel

## Kooperationspartner für Logistik und Großhandel

Dolp Medical GmbH & Co. KG  
 Diedrich-Dannemann-Str. 55  
 26203 Wardenburg

Tel. 0441 / 3 61 60 67 - 0  
 Fax 0441 / 3 61 60 67 - 55

www.dolp-medical.de  
 bestellung@dolp-medical.de